




Fábrica :
 Pol. Ind. de Forallac – sector V2
 Carrer dels Homs, 7-8
 E-17111 – VULPELLAC (Girona - España)
 Tel. (34) 972 64 51 67
 e-mail: imperial@imperialcork.com
 www.imperialcork.com

Post Box :
 Apto. de Correos, 67
 E-17200 – LA BISBAL D'EMPORDÀ

TAPONES · CORK · BOUCHONS · KORKEN

ESPECIFICACIONES DEL TAPÓN TAPÓN DE CORCHO NATURAL

Pag.: 1/2
Fecha: 02-01-2019
Cod: D02MT
Revisión: 0

	DIMENSIONES		
	LONGITUDES POSIBLES	DIÁMETROS POSIBLES	CALIDADES POSIBLES
	38 mm.	23 mm.	SUPER FLOR
	39 mm.	24 mm.	FLOR
	44 mm.	25 mm.	EXTRA
	49 mm.	26 mm.	PRIMERA
	54 mm.	32 mm.	SEGUNDA TERCERA

DESCRIPCIÓN: Tapón cilíndrico y uniforme de una sola pieza, proveniente de planchas de corcho natural, rectificado dimensionalmente, pulido, clasificado, lavado, igualado, marcado, tratado y envasado para vinos tranquilos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
CARACTERÍSTICAS	DETERMINACIONES	NORMATIVA
Longitud	± 0,5 mm.	UNE 56921
Diámetro	± 0,4 mm.	UNE 56921
Ovalación	≤ 0,5 mm.	UNE 56921
Humedad	entre 4% y 8%	UNE 56921
Determinación residuos oxidantes	< 0,2 mg. H ₂ O ₂ / tapón	UNE 56929
CONTROL MICROBIOLÓGICO:		
Bacterias aeróbicas mesófilas	max. 30 UFC / tapón	UNE 56921
Hongos y Levadoras	max. 10 UFC / tapón	
Densidad aparente	entre 0,1250 gr./cm ³ y 0,2300 gr./cm ³	UNE 56921
Tolerancia de polvo	< 2 mg./tapón	UNE 56921
Fuerza de extracción	Entre 20 y 40 daN	UNE 56921
Capilaridad	≤ 2,5 mm.	UNE 56921
RECUPERACION DIAMETRAL:		
Instantánea	≥ 88 % de su diámetro	UNE 56921
5 minutos	≥ 93 % de su diámetro	
1 hora	≥ 95 % de su diámetro	
HALOANISOLES TRANSFERIBLES:		
2,4,6-Tricloroanisol (TCA) extraíble 2,3,4,6 –Tetracloroanisol (TeCA) extraíble Pentacloroanisol (PCA) extraíble Tribromoanisol (TBA) extraíble	≤ 2 ng./L (límites en el caso de no existir protocolo con el cliente)	UNE 56930



Fábrica :
Pol. Ind. de Forallac – sector V2
Carrer dels Homs, 7-8
E-17111 – VULPELLAC (Girona - España)
Tel. (34) 972 64 51 67
e-mail: imperial@imperialcork.com
www.imperialcork.com

Post Box :
Aptdo. de Correos, 67
E-17200 – LA BISBAL D'EMPORDÀ

TAPONES · CORK · BOUCHONS · KORKEN

ESPECIFICACIONES DEL TAPÓN TAPÓN DE CORCHO NATURAL

Pag.: 2/2
Fecha: 02-01-2019
Cod: D02MT
Revisión: 0

ESMERILADO Y PULIDO: tratamientos de rebajado superficial por lijado, según especificaciones técnicas. Tratado Dimensional y Longitudinal

ESCOGIDO: el escogido del tapón se realiza de forma electrónica o manualmente a fin de determinar la calidad seleccionada.

LAVADO: lavado y secado automático con producto de H₂O₂

MARCADO: marcado automático a tinta/fuego según especificaciones del cliente

SUAVIZADO: tratamiento superficial, mediante bombo de frotamiento automático, con siliconas y parafinas



ESTERILIZADO: bajo vacío con SO₂

ENVASADO: en bolsas de plástico transparente de 1.000 u.

EMBALAJE: En cajas de cartón duro con 4 o 5 bolsas de contenido (dependiendo de las dimensiones del tapón). A petición del cliente, estas cajas pueden ir paletizadas y retractiladas con film de plástico.

Todos los tapones y productos utilizados, están conformes al reglamento UE 10/2011, CE nº 1935/2004 y resolución del Consejo Europeo ResAP (2004)2 sobre tapones de corcho y otros materiales y artículos que puedan estar en contacto con alimentos.

Nuestra empresa dispone de un Registro Sanitario vigente, con nº 39-02235/GE

Elaborado por:  D./Dña: Victor Turont Mercader		Revisado y aprobado por:  D./Dña : Sílvia Míguez
REVISION	FECHA	DESCRIPCION DE LA MODIFICACION
0	02-01-2019	Nueva edición